

Concevoir

une machine sûre

Etude :

Etude_secu_poste2

Contraintes Initiales

--> *Point de vue Produit*

--> *Point de vue Production*

--> *Point de vue Procédé*

--> *Point de vue Processus*

--> *Point de vue P. Opér.*

--> *Point de vue P. Cde*

--> *Point de vue Outil/Spécif.*

--> *Point de vue Machine/env.*

Tableau de bord

1 Production normale
 2 Réalae / Dvsfonctionnement
 3 Maintenance
 4 Assemblae. Mise en/hors service

RISQUES	LIMITES	Produit				Production				Procédé				Processus				P. Opér.				P. Cde				Outil/Spécif.				Machine/env.							
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Choc électrique / électrocution																																					
Habéement / enrroulement																																					

en cours

terminée

enaendre risae(s)

Traitement des risques

Choc électrique / électrocution

.Phénomène dangereux :

- Risque électrique
- Choc électrique / électrocution

.Personnes présentes pour ce risque :

Page

Point de vue Production

Limite(s) 1 (Production normale)

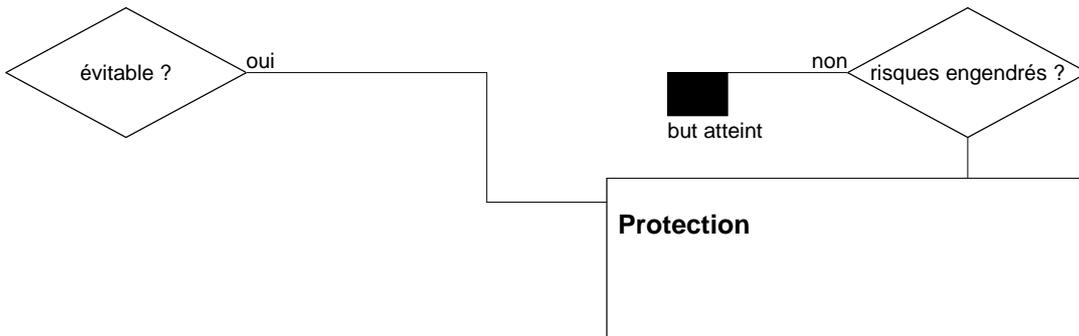
.Situation(s) dangereuse(s) pour le point de vue :

Défaillance électrique.

.Personne(s) présente(s) :

Défaillance de l'armoire électrique.

.Analyse :



Prévention intrinsèque

Raccorder le bâti à la terre. Ouverture et/ou fermeture de l'armoire électrique par une personne habilité.

Point de vue Procédé

Limite(s) 1 (Production normale)

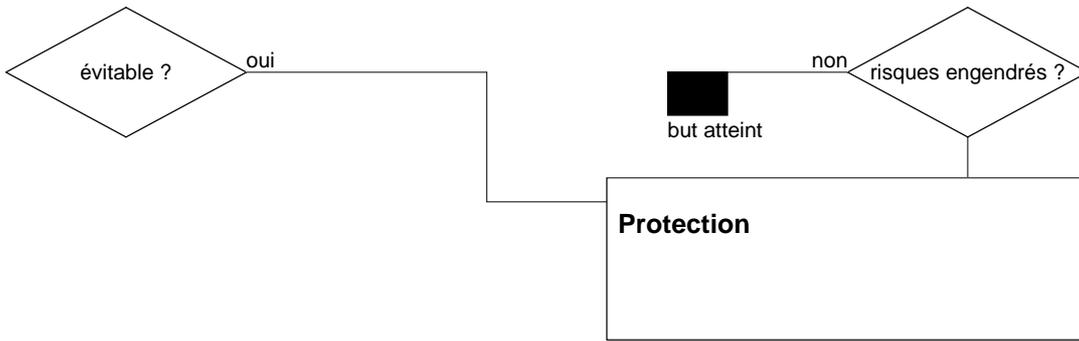
.Situation(s) dangereuse(s) pour le point de vue :

Défaillance électrique.

.Personne(s) présente(s) :

Défaillance de l'armoire électrique.

.Analyse :



Prévention intrinsèque

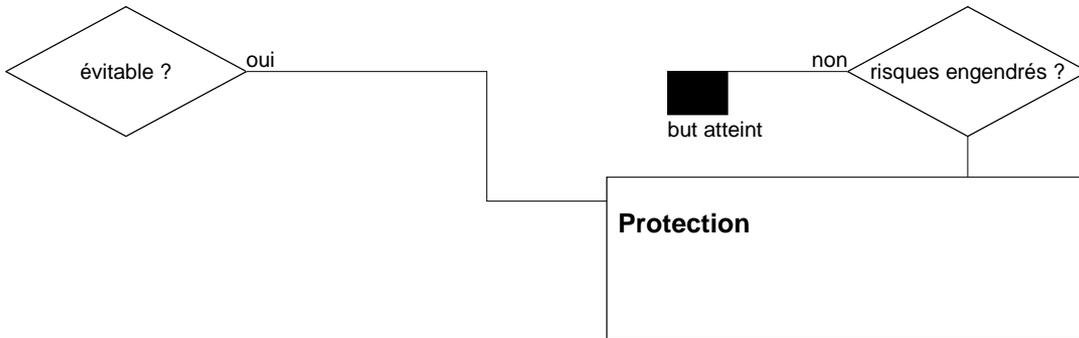
Raccorder le bâti à la terre. Ouverture et/ou fermeture de l'armoire électrique par une personne habilité.

- Point de vue Processus**
Limite(s) 1 (Production normale)

.Situation(s) dangereuse(s) pour le point de vue :
Défaillance électrique.

.Personne(s) présente(s) :
Défaillance de l'armoire électrique.

.Analyse :



Prévention intrinsèque

Raccorder le bâti à la terre. Ouverture et/ou fermeture de l'armoire électrique par une personne habilité.

Happement / enroulement

- .Phénomène dangereux :**
Risques (phénomènes dangereux) mécaniques
 Happement / enroulement

.Personnes présentes pour ce risque :

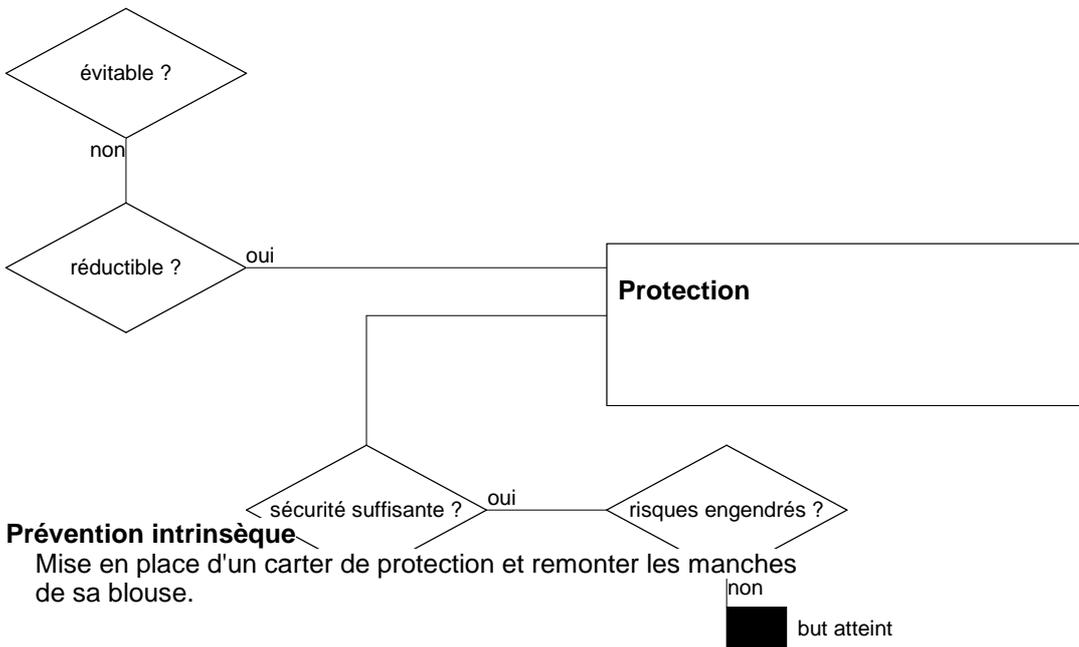
Page

Point de vue Production
Limite(s) 1 (Production normale)

.Situation(s) dangereuse(s) pour le point de vue :
Insertion/extraction d'une boîte.

.Personne(s) présente(s) :
Happement de la main lors d'une
insertion/extraction d'une boîte.

.Analyse :



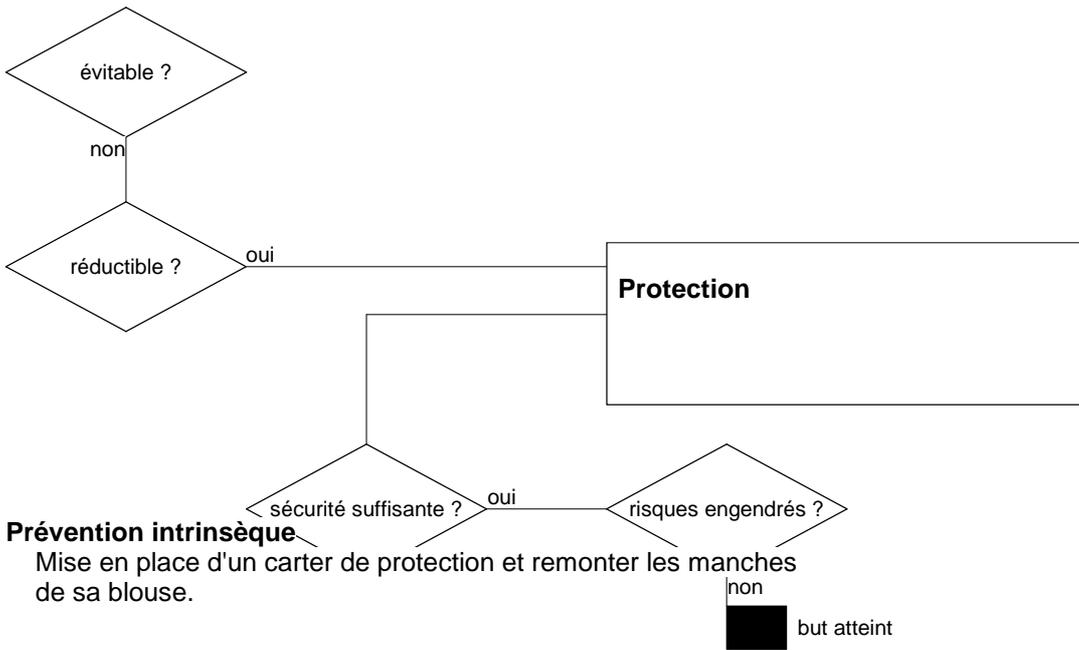
Prévention intrinsèque
Mise en place d'un carter de protection et remonter les manches
de sa blouse.

Point de vue Procédé
Limite(s) 1 (Production normale)

.Situation(s) dangereuse(s) pour le point de vue :
Insertion/extraction de boîte.

.Personne(s) présente(s) :
Happement de la main lors d'une
insertion/extraction de boîte.

.Analyse :



Point de vue Processus
Limite(s) 1 (Production normale)

.Situation(s) dangereuse(s) pour le point de vue :
 Insertion/extraction d'une boîte.

.Personne(s) présente(s) :
 Happement de la main lors d'une insertion/extraction de boîte.

.Analyse :

